

HFE-tec® PAV 125/3

FORMULATO CEMENTIZIO A PIU' COMPONENTI PER LA PRODUZIONE DI CLS DUTTILI

CE approved – Certificato n. 1305 - CPD - 0017
EN 934-2 T3.1/T3.2

Descrizione HFE-tec® PAV 125/3 è un formulato pluricomponente (compound in polvere, additivi liquidi, fibre) a cui aggiungere aggregati in predisposta curva granulometrica ed acqua.

Vantaggi e caratteristiche Ottenimento di cls di elevata duttilità, energia di frattura e deformazione.

Indicazioni di impiego Dovunque la duttilità costituisca garanzia per l'integrità strutturale delle costruzioni : aree sismiche, solette duttili con eliminazione dei giunti su viadotti, strutture particolarmente sollecitate, riparazioni, etc.

Metodo d'uso Organizzare in centrale di betonaggio ed in cantiere la correttezza dei dosaggi, della miscelazione dei vari componenti, del getto in opera e del curing antievaporazione. Il ns. Ufficio Assistenza e Promozione Progettuale consente l'assistenza "dal progetto al cantiere".

Avvertenze Informazioni ai sensi del D.M. 10 maggio 2004:
Stoccaggio: 12 mesi in confezioni originali, non aperte, mantenute in ambiente asciutto e protetto, a temperatura fra +5°C e +35°C.
 Non usare il contenuto di sacchi aperti se si nota agglomerazione della polvere. Evitare il congelamento del Componente liquido.

Confezioni Sfuso, sacchi, fusti, taniche, scatole a seconda delle particolari condizioni.

1000 LITRI

PROPORZIONI PER 1 m³ DI IMPASTO

COMPONENTE	CONFEZIONI	DOSAGGIO IN Kg/m ³
HFE-tec® PAV 125/3 comp. A polvere	da concordare	464
HFE-tec® PAV 125/3 comp. B liquido	da concordare	9
FIB-energy® MC 310/15 fibre	da concordare	12
XARLON® 21 aerante	da concordare	0,14
Aggregati 0 - 8 mm	selezionati in loco	1647
Acqua attiva (acqua/polveri = 0,33)	in loco	c.ca 153

200 LITRI

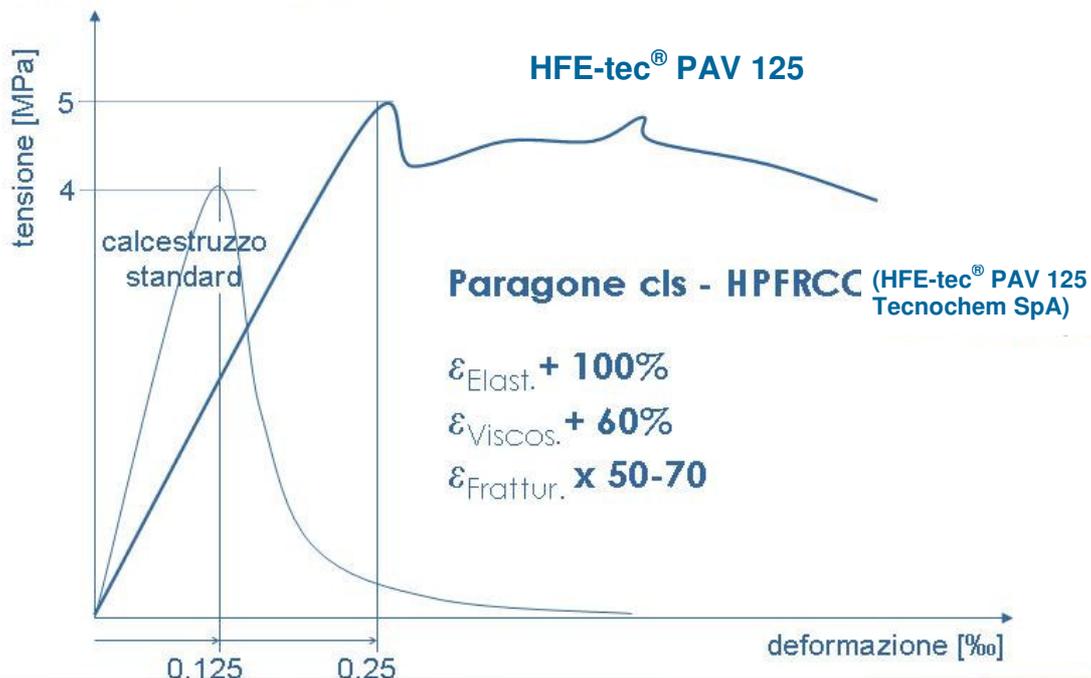
PESI PER UNITA' DI MISCELAZIONE

COMPONENTE	CONFEZIONI	DOSAGGIO IN Kg/m ³
HFE-tec® PAV 125/3 comp. A polvere	Sacchi 25 Kg. su bancale	100
HFE-tec® PAV 125/3 comp. B liquido	Fusti 200 Kg.	1,8
FIB-energy® MC 310/15 fibre	Sacchetti da 2,4 Kg.	2,4
XARLON® 21 aerante	Taniche da 5 Kg.	0,028
Aggregati 0 - 8 mm	selezionati in loco	412
Acqua attiva (acqua/polveri = 0,33)	in loco	c.ca 33

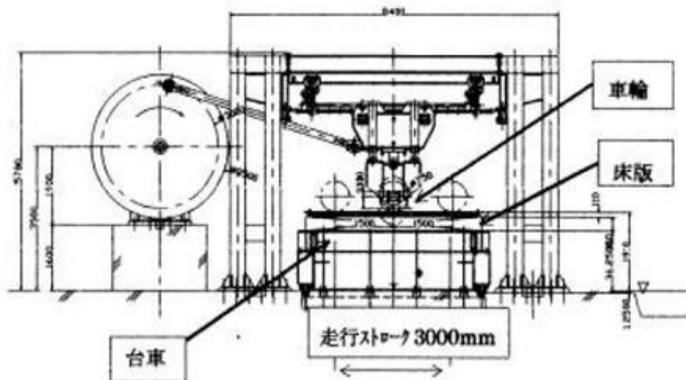
Caratteristiche tecniche (valori tipici)	• reologia	reoplastica (pendenze)
	• fibre polimeriche :	PVA
	• tenuta di lavorabilità:	su un periodo di 3.5 h
	• pedonabilità:	a partire da 10h
	• modulo Elastico:	< 25 GPa
	• classe di resistenza:	C45/55
	• energia di frattura:	ca. 12'500 N/m
	• densità:	< 2180 g/l
	• resistenza al pull out:	25% superiore rispetto al cls standard
	• ritiro igrometrico	~ 90 gg. < 0.4%
	• durabilità elevata	(rapporto a/c < 0.33)
	• resistenza compressione 1 gg.	25 MPa
	• resistenza compressione 28 gg.	64 MPa
	• resistenza a flessione 1 gg.	5 MPa
• resistenza a flessione 28 gg.	12,5 MPa	

3. Case History 1: getto solette duttili con HFE-tec® pav 125/3

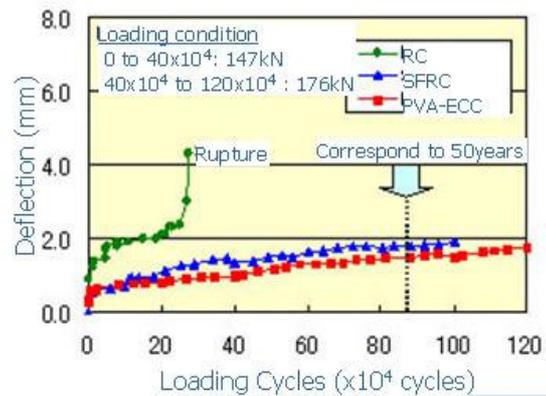
comportamento a trazione



3. Case History 1: getto solette duttili con HFE-tec® pav 125/3



Prova a fatica
(carico ciclico)



Indicazioni di pericolo Leggere attentamente le istruzioni evidenziate sulle confezioni ed eventualmente richiederci la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati sopra indicati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio ed ai risultati derivanti dall'applicazione del prodotto nei vari campi possibili. Tecnochem Italiana non si assume alcuna responsabilità su prestazioni inadeguate o negative derivanti da un uso improprio del prodotto o per difetti derivanti da fattori od elementi estranei alla qualità del prodotto incluso l'errata conservazione.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda sono aggiornate periodicamente. La data di revisione della presente è indicata nello spazio sottostante. Eventuali variazioni alla presente sono rintracciabili sul nostro sito www.tecnochem.it dove sono presenti le medesime schede tecniche aggiornate in tempo reale.